



 www.mspindustrial.com

MSP INDUSTRIAL

TECNOLOGIA EM MÁQUINAS
NO SEGMENTO DE COLAGEM
COM ALTA FREQUÊNCIA



QUEM SOMOS

A MSP Industrial é uma empresa fundada em 2001, reconhecida por sua atuação no mercado industrial. Um dos diferenciais da empresa é a busca pela excelência no desenvolvimento de equipamentos PARA AQUECER A SUA PRODUÇÃO.

Atuamos na fabricação de máquinas e assistência técnica com peças de reposição para coladeiras de alta frequência (Moveleiro e Madeireiro) e equipamentos de aquecimento indutivo (Metalúrgicas) e máquinas especiais para solda (PVC, Têxtil e Couros), também desenvolvemos parceria com os clientes para automatizações destes equipamentos.



MISSÃO

MSP está comprometida em facilitar o trabalho de nossos clientes, fornecendo máquinas com eficiência, segurança e alta produtividade.

VISÃO

Ser referência no segmento de máquinas de alta frequência e projetos especiais, sendo conhecida pela qualidade e tecnologia.

VALORES

Conduta correta na atuação e em todas as relações desenvolvidas pela empresa. Valorizando nossos clientes, fornecedores e colaboradores a mais de 20 anos.

Coladeira de Alta Frequência

A Coladeira de Alta Frequência MSP INDUSTRIAL é um equipamento desenvolvido para colagem de painéis e blocos de madeira, através de ondas de rádio frequência. Este processo acelera a secagem de cola e utiliza sistema eletrônico (IHM) para controle, gerando assim maior produtividade, economia e confiabilidade no processo.

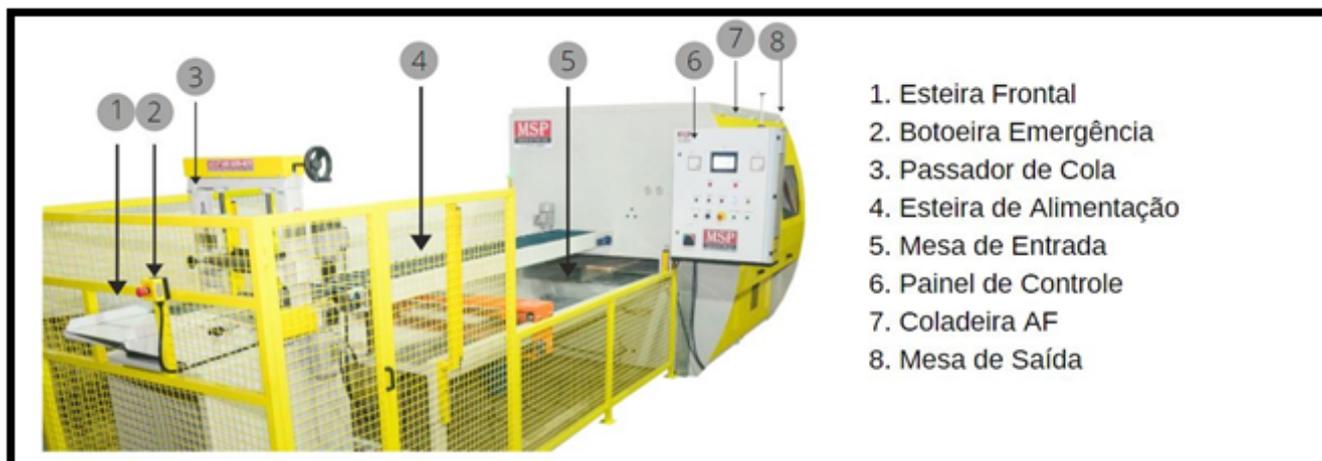


Aplicação:

- ✓ Sarrafo de madeira curto e longo;
- ✓ Tipos de madeira: Pinus, Teka, Itauba, Eucalipto, Balsa, Tauari, Entre outras;
- ✓ Capacidade para colagem na largura da madeira de 10 até 140mm;
- ✓ Capacidade para colagem nos projetos especiais consultar departamento de processo;
- ✓ Capacidade para colagem de madeira na espessura de 15 até 150mm;
- ✓ Cola PVA ou EPI catalisada.



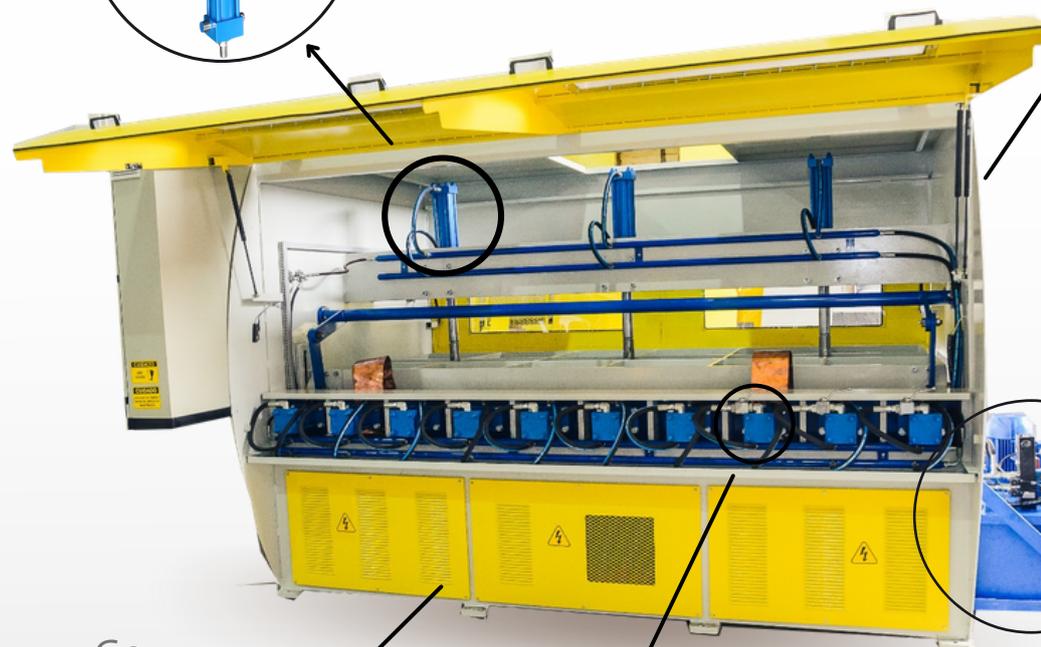
Componentes da Máquina



Cilindro Superior



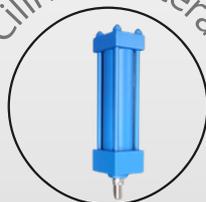
Descolorador de Painéis



Parte Geradora



Cilindro Lateral



Unidade Hidraulica



Demonstrativo de produção

Para outros tipos de madeira, visando produtividade e eficiência, realizamos uma avaliação junto com o cliente para melhor dimensionar o equipamento

Base de calculo

Espessura da madeira	21 mm
Linha de cola	18
Tipo de madeira	Pinus

Quantidade de prensadas x m²

largura do prato	Comprimento do prato	m ² /por prensagem	Potencia	Tempo de colagem (seg.)	Tempo de ciclo operacional (seg.)	Prensada hora	Prensada dia	M ² / hora	M ² / dia (8h)
1250	2500	2,5	14200	83	103	35	280	87	699
1250	2500	2,5	41000	38	63	57	457	143	1143
1250	3000	3,0	41000	45	70	51	411	154	1234
1250	3000	3,0	64000	30	55	65	520	196	1571
1250	5000	5,0	41000	76	106	34	272	170	1358
1250	5000	5,0	64000	50	80	45	360	225	1800
1250	6000	6,0	41000	91	131	27	224	165	1319
1250	6000	6,0	64000	60	100	36	288	216	1728

Utilizado como base de calculo para coladeiras MSP Industrial conforme segue:

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Largura da madeira	50	50
Linha de cola	25	25



Coladeira MSP 2500 x 1250mm Gerador 30kW

Especificações do Equipamento

Comprimento do painel	250 a 2500 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	03
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	30kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	70 s	100 s
Tempo de Ciclo Operacional	20 s	20 s
Tempo total de processo	90 s	120 s
Quantidade de ciclos por hora	40 ciclos	30 ciclos
Quantidade de M ² por hora	125 M ²	94 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	1.000 M ²	752 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	21 M ³	23 M ³



Coladeira MSP 2500 x 1250mm Gerador 41kW

Especificações do Equipamento

Comprimento do painel	250 a 2500 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	03
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	41kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	50 s	80 s
Tempo de Ciclo Operacional	20 s	20 s
Tempo total de processo	70 s	100 s
Quantidade de ciclos por hora	50 ciclos	36 ciclos
Quantidade de M ² por hora	156 M ²	112 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	1.248 M ²	896 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	26 M ³	28 M ³



Coladeira MSP 3000 x 1250 Gerador 41kW

Especificações do Equipamento

Comprimento do painel	250 a 3000 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	03
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	41kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	50 s	80 s
Tempo de Ciclo Operacional	20 s	20 s
Tempo total de processo	70 s	100 s
Quantidade de ciclos por hora	50 ciclos	36 ciclos
Quantidade de M ² por hora	188 M ²	135 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	1.504 M ²	1.080 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	31 M ³	33 M ³



Coladeira MSP 3000 x 1250 Gerador 64kW

Especificações do Equipamento

Comprimento do painel	250 a 3000 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	03
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	64kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	45 s	70 s
Tempo de Ciclo Operacional	20 s	20 s
Tempo total de processo	65 s	90 s
Quantidade de ciclos por hora	55 ciclos	40 ciclos
Quantidade de M ² por hora	206 M ²	150 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	1.648 M ²	1.200 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	34 M ³	37 M ³



Coladeira MSP 3300 x 1250 Gerador 64kW

Especificações do Equipamento

Comprimento do painel	250 a 3300 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	03
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	64kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	45 s	70 s
Tempo de Ciclo Operacional	20 s	20 s
Tempo total de processo	65 s	90 s
Quantidade de ciclos por hora	55 ciclos	40 ciclos
Quantidade de M ² por hora	227 M ²	165 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	1.816 M ²	1.320 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	38 M ³	41 M ³



Coladeira MSP 5000 x 1250 Gerador 64kW

Especificações do Equipamento

Comprimento do painel	250 a 5000 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	05
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	64kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	60 s	80 s
Tempo de Ciclo Operacional	30 s	30 s
Tempo total de processo	90 s	110 s
Quantidade de ciclos por hora	40 ciclos	33 ciclos
Quantidade de M ² por hora	250 M ²	206 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	2.000 M ²	1.648 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	42 M ³	51 M ³



Coladeira MSP 6000 x 1250 Gerador 64kW

Especificações do Equipamento

Comprimento do painel	250 a 6000 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	05
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	64kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	70 s	90 s
Tempo de Ciclo Operacional	30 s	30 s
Tempo total de processo	100 s	120 s
Quantidade de ciclos por hora	36 ciclos	30 ciclos
Quantidade de M ² por hora	270 M ²	225 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	2.160 M ²	1.800 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	45 M ³	56 M ³

Projetos Especiais:



Coladeira Flat 6200 x 1250 Gerador 64kW

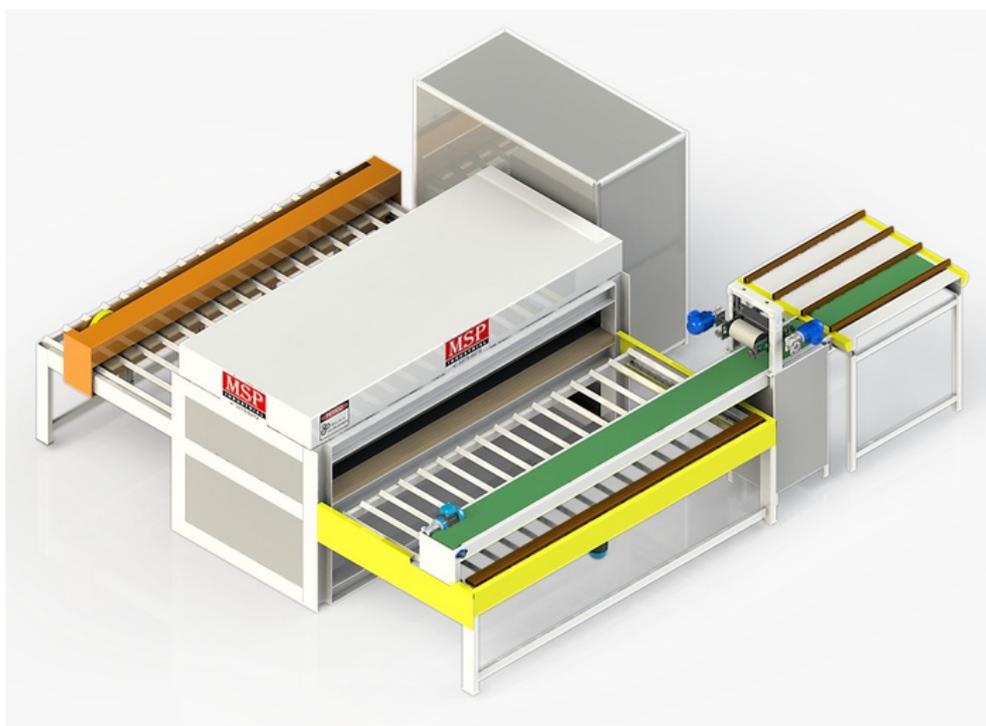
Nesta opção o prato superior da coladeira sobe reto, ganhando tempo e automaticamente produção.

Especificações do Equipamento

Comprimento do painel	250 a 6200 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	05
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	64kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	70 s	90 s
Tempo de Ciclo Operacional	30 s	30 s
Tempo total de processo	100 s	120 s
Quantidade de ciclos por hora	36 ciclos	30 ciclos
Quantidade de M ² por hora	279 M ²	232 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	2.232 M ²	1.856 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	47 M ³	57 M ³



Coladeira Continua 3000 x 1250 Gerador 64kW

Ideal para quem possui madeiras compridas.

Alimentação manual e saída automatizada, cortes na horizontal!

Especificações do Equipamento

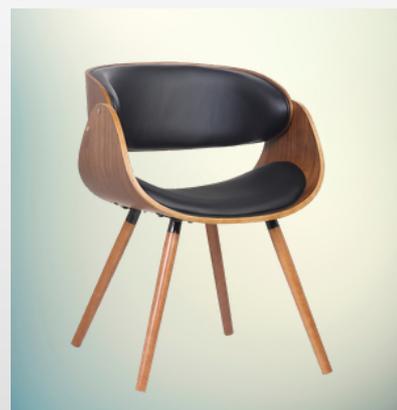
Comprimento do painel	250 a 3000 mm
Largura do painel	variável
Tipos de madeira	Pinus
Largura da madeira	50 mm
Quantidade de linhas de cola	25 linhas
Operadores para aplicação, montagem e retirada	03
Alta frequência ajustada cuidadosamente por especialistas para o perfil de aplicação	64kW

Comparativo de produtividade

Espessura da madeira	21 mm	31 mm
Tempo de Colagem (em segundos)	45 s	65 s
Tempo de Ciclo Operacional	20 s	20 s
Tempo total de processo	65 s	85 s
Quantidade de ciclos por hora	55 ciclos	40 ciclos
Quantidade de M ² por hora	206 M ²	150 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ²	1.648 M ²	1.200 M ²
Produção por turno (8 horas) em M ³	34 M ³	37 M ³

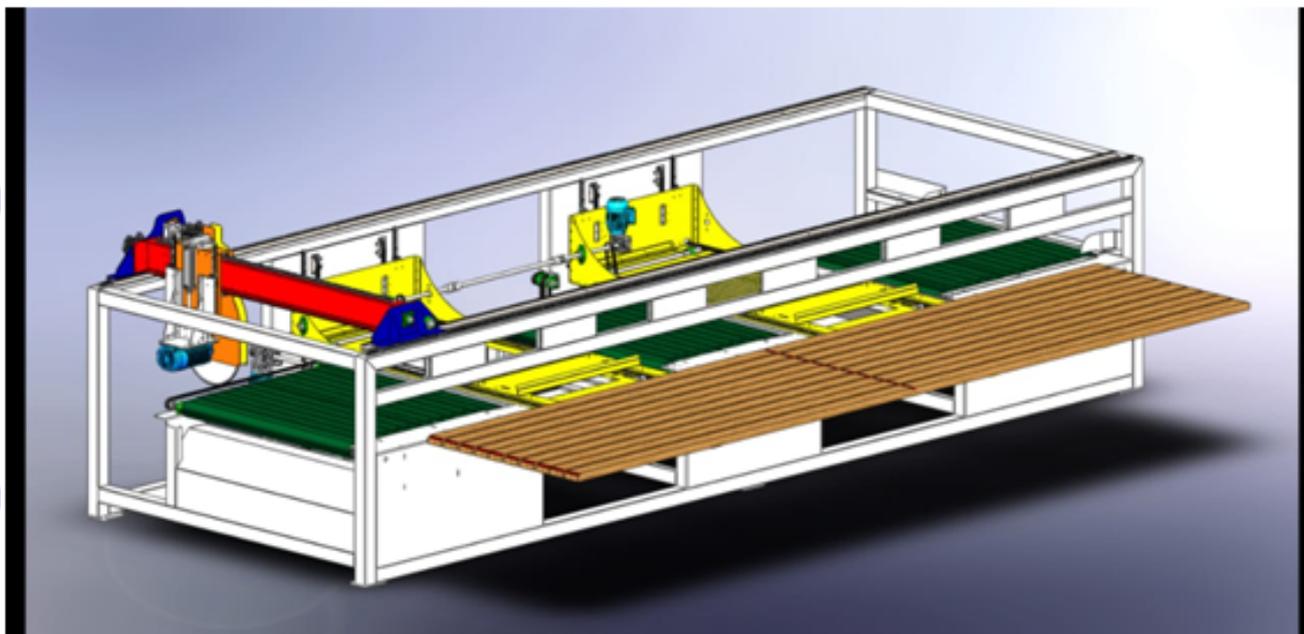
Prensa anatômica com gerador de alta frequência

Na colagem de anatômicos com alta frequência ocorre a vibração de moléculas, atingindo todo o corpo em colagem, onde o aquecimento e secagem ocorre do centro para fora. Este processo é de fácil operação , de alta produção e repetitividade.



Mesa de saída automatizada

Opção de cortes e ou somente descarregamento e empilhamento automático.



Mesa de saída com esteira

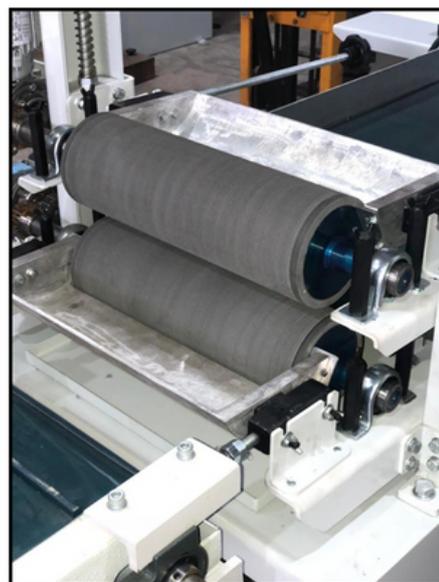
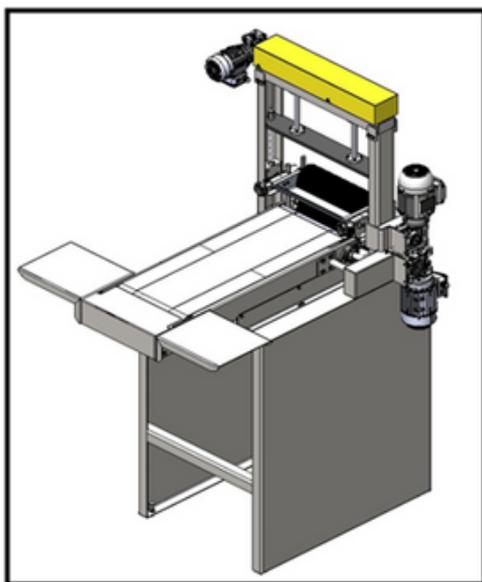
Indicado para máquinas acima de 5 metros



Passador de cola com esteira frontal

Aplicador de cola é com sistema de rolo e reservatório (sendo possível a retirada dos mesmos para limpeza), abertura dos rolos é elétrica, esteira de entrada com sistema de colocação de sarrafos manual. Com grades de proteção.

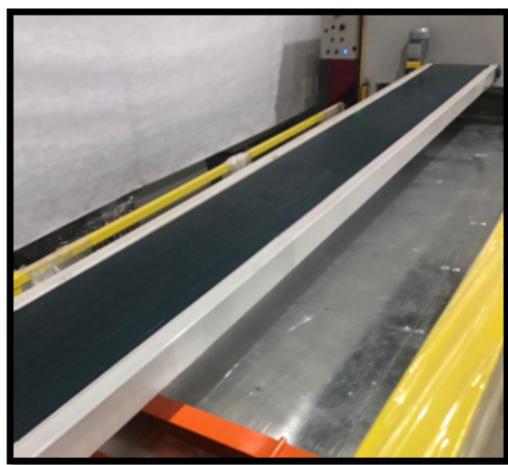
Opcional: Reservatório com aquecimento.



Esteira de Alimentação

Movimentação através de lona (correia);

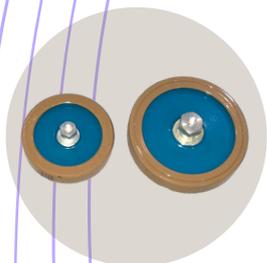
Opcional: com ou sem talisca (conforme a aplicação de cola: simples ou duplo).



Adequação NR 12

A máquina é fornecida atendendo a NR12 no que diz respeito à adequação quanto aos riscos graves e iminentes.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO



Capacitores Disco Cerâmico



Resistores



Transformador de Filamento



Variador de Carga Simples / Automático



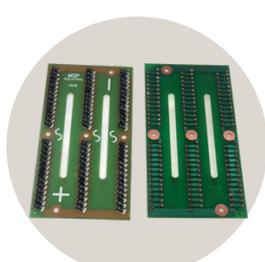
Transformador de Impedância



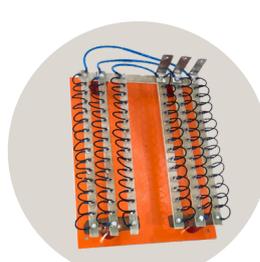
Transformador de Impedância



Schoker



Placa de Diodos



Placa de Diodos



Amperímetros



Painel de Controle



Manômetro



Kit Reparo e Kit Injetor de Cola



Reservatório de Cola Simples /com Aquecedor



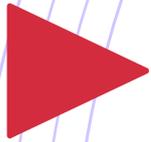
Rolo Aplicador de Cola

PEÇAS:

- PSC Proteção Sobre Corrente 1,8 2,5 3, 5A
- Transformador de Alta
- Válvulas 30 kW e 60 kW
- Sistema de aquecimento para reservatório de cola



Passador de Cola



MSP INDUSTRIAL



www.mspindustrial.com.br



(47) 9 9127-3477
(47) 9 9991-3459



vendas1@mspindustrial.com.br
vendas@mspindustrial.com.br



[mspindustrial_of](https://www.instagram.com/mspindustrial_of)



Rua: Victor Schutze 269,
Bairro Ano Bom
Corupá 89278000